



La Direzione consapevole che la missione aziendale è fornire al mercato prodotti in linea con le esigenze da esso espresse ed inesprese, e che la permanenza e l'affermazione dell'azienda sul mercato richiede di operare in garanzia dell'igiene nella produzione di materiali destinati al contatto con gli alimenti, è impegnata ad istituire e a mantenere attivo un efficace ed efficiente Sistema Gestione della Sicurezza degli imballaggi ad uso alimentare per garantire la conformità ai propri obblighi, di produrre prodotti sicuri e a comunicare ciò in maniera efficace all'interno dell'organizzazione

La Direzione, per l'istituzione del Sistema di Gestione, intende attuare ciò che è previsto nella normativa vigente in riferimento ai prodotti MOCA (materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti), allo standard BRC.

**Pertanto l'Alta Direzione ha un impegno costante nel:**

- garantire la disponibilità delle risorse
- nominare una persona competente responsabile dell'implementazione e del mantenimento del sistema di gestione dell'igiene (RSG)
- garantire che siano definite responsabilità e autorità
- garantire che esistano all'interno dell'organizzazione processi di comunicazione appropriati

**L'organizzazione ha un impegno costante nel:**

- applicare l'analisi dei pericoli e la valutazione dei rischi in tutte le fasi, dall'approvvigionamento fino alla fornitura del prodotto per determinare l'applicazione di questo documento
- predisporre e aggiornare un manuale che definisca lo scopo e il campo di applicazione del sistema, incluse le procedure documentate o i riferimenti ad esse
- stabilire i documenti necessari ad un'efficace progettazione, operatività e controllo dei processi relativi all'igiene e al ritiro del prodotto
- rivedere periodicamente il ritorno di informazioni dei clienti, i risultati degli audit e le azioni successive.
- avere un programma di pulizia e manutenzione.

**OBIETTIVI GENERALI**

La Direzione, allo scopo di garantire un efficace ed efficiente Sistema Integrato di Gestione Aziendale si prefigge i seguenti obiettivi generali:

- *soddisfare le esigenze dei clienti;*
- *assicurare la conformità del prodotto alle specifiche stabilite, alle norme tecniche e di legge vigenti,*
- *garantire la tutela igienico sanitaria del consumatore;*
- *migliorare con continuità la qualità dei prodotti e l'efficacia e l'efficienza dei processi di impresa;*
- *garantire la sicurezza ed il benessere del personale consentendogli di lavorare in ambienti di lavoro adatti e con rischi tenuti sotto controllo*